

**2024 年四川省职业院校**

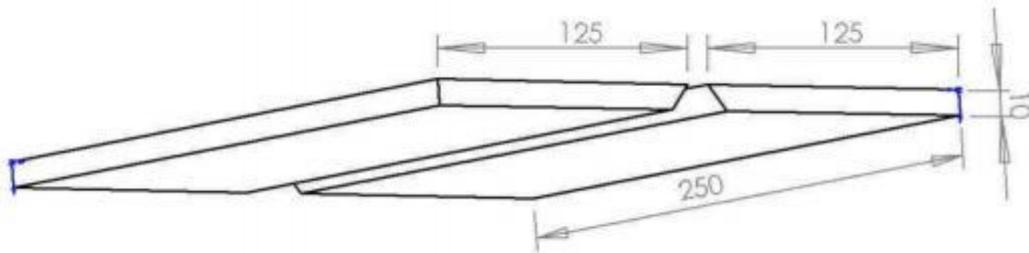
**技能大赛**

**智能焊接技术样题**

## 焊接技术比赛样卷

5 小时（300 分钟）内完成下列两项任务：

### 任务一、手工焊条电弧焊仰焊（111）



技术要求：

- 1.规格、材质：250×125 × 10mm Q235B
- 2.采用焊条电弧焊（111），焊条直径自选；（ $\Phi$ 2.5、 $\Phi$ 3.2）
- 3.单面焊双面成形；
- 4.试件钝边、间隙自定；

### 任务二、容器焊接

母材材料 Q235B，焊接方法：手工钨极氩弧焊、二氧化碳气体保护焊、机器人编程焊接。

焊条型号 E5015， $\Phi$ 2.5、 $\Phi$ 3.2mm；焊丝型号 ER50-6， $\Phi$ 1.2mm；氩弧焊丝 ER50-6， $\Phi$ 2.5mm。

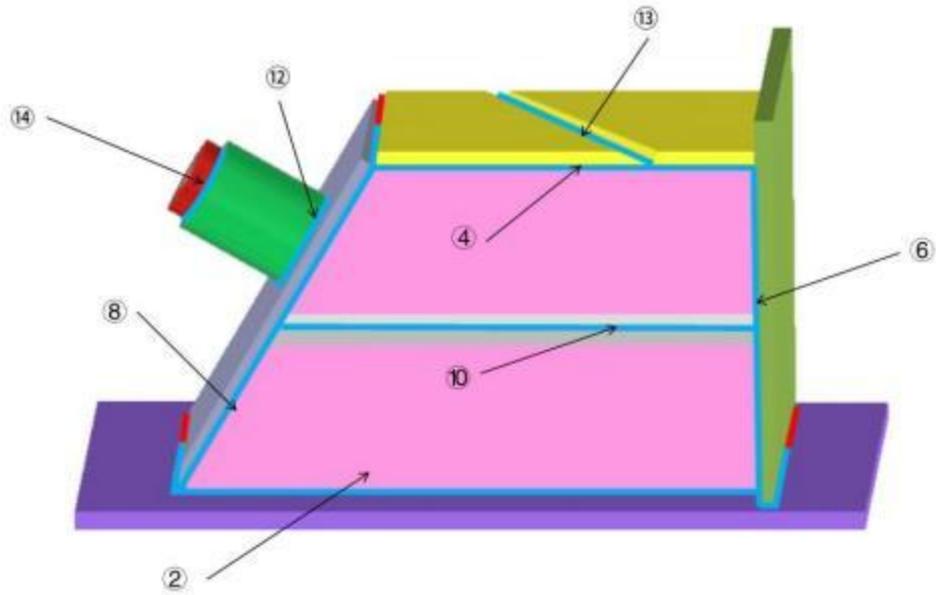


图 1 容器手工焊缝示意图

技术要求：

- 1、所有焊缝的焊接层数和焊道数不做具体要求，由选手自定。
- 2、板状角接焊采用一个方向焊接，不得由中间向两端焊或由两端向中间焊。
- 3、管与管板焊缝，管与管盖板焊缝均需要采用由下往上焊接，不允许采用向下焊接。

