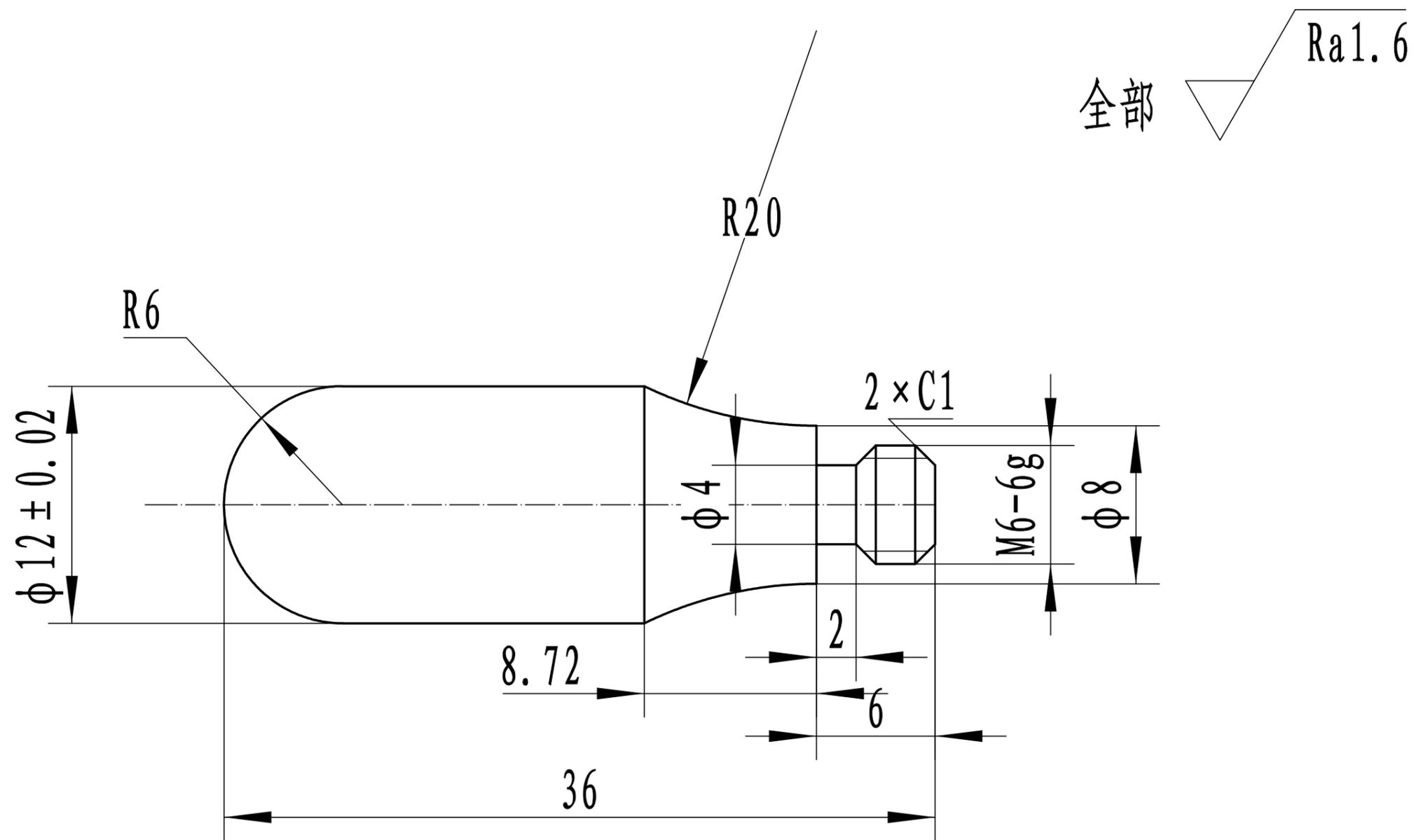


技术要求:

1. 零件能按图示要求进行装配, 配合公差 ± 0.1 ;
2. 装配和拆卸过程应顺畅自如, 装配后轮盘能灵活转动;
3. 装配后整体上交, 无法装配选手上交散件;
4. 不得野蛮装配, 如影响装配人员评分, 影响部位的相关尺寸按未加工计分;
5. 自带件按图示加工, 与现场加工件一起上交评分;
7. 自带符合标准要求的标准件。

11	底座 (批量件)	4	45钢	$\Phi 70 \times 40$	
10	装饰柱2	1	45钢		自带件
9	装饰柱1	1	45钢	$\Phi 55 \times 97$	
8	主支柱2	1	45钢	$\Phi 55 \times 97$	
7	主支柱1	1	45钢	$\Phi 55 \times 97$	
6	底板	1	硬铝2A12	230x150x70	
5	立柱	1	硬铝2A12	145x45x30	
4	轴承61901	1			自带件
3	转轴	1	硬铝2A12		自带件
2	轮盘	1	硬铝2A12		自带件
1	把手	8	硬铝2A12		自带件
序号	部件名称	数量	材料	毛坯规格	备注

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项	
比例	1:1	日期		图幅		
图纸编号		XD00			名称	舵轮模型
材料		竞赛时间	180分钟		第 1 页	共 11 页

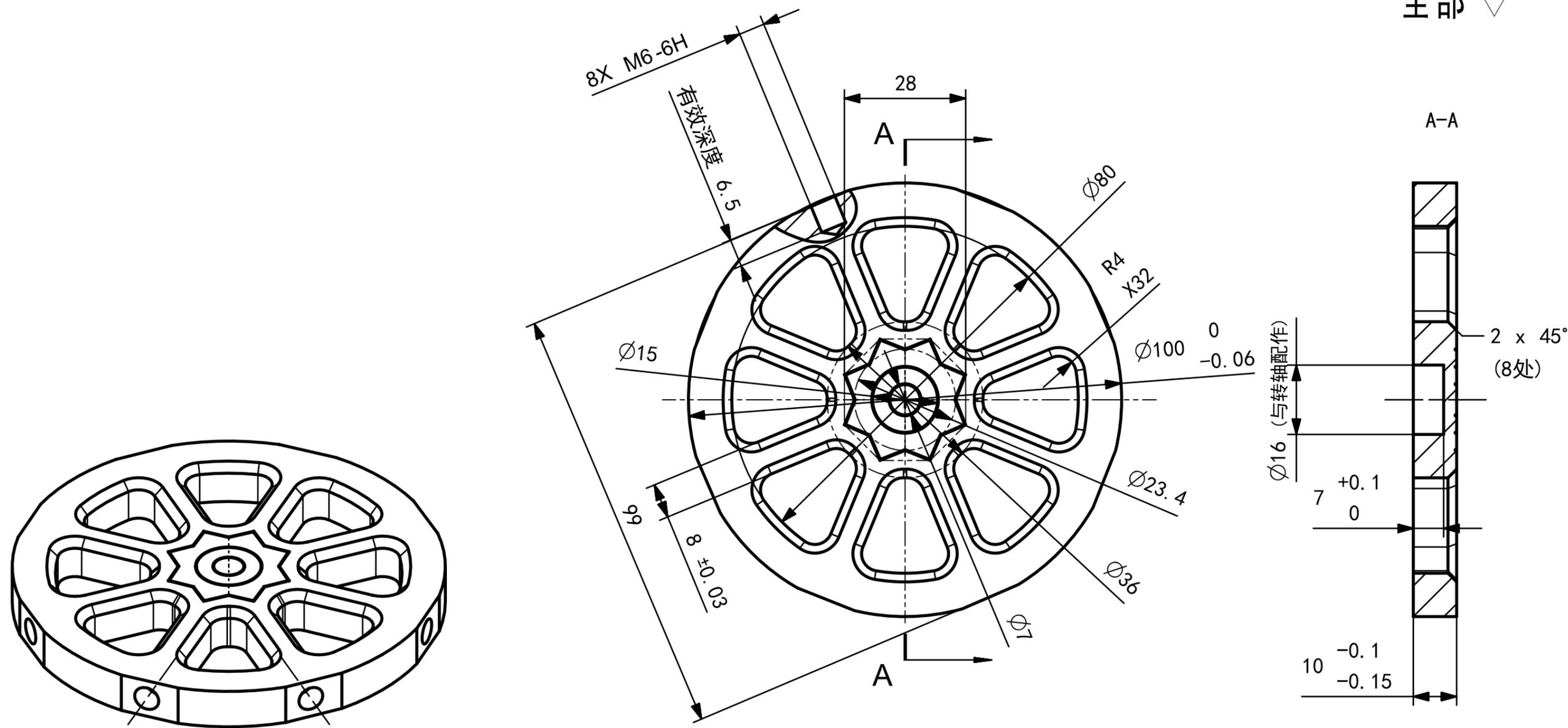


技术要求:

1. 未注倒角均为C0.5, 未注圆角为R0.5。
2. 锐角倒钝为C0.2-C0.3。
3. 未注尺寸公差允许 $\pm 0.1\text{mm}$ 。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生		
比例	1:1	日期		图幅		技能大赛“现代加工技术”赛项	
图纸编号		XD01			名称	把手	
材料		竞赛时间	180分钟		第 2 页	共 11 页	

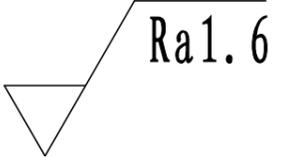
全部 $\sqrt{\text{Ra}1.6}$

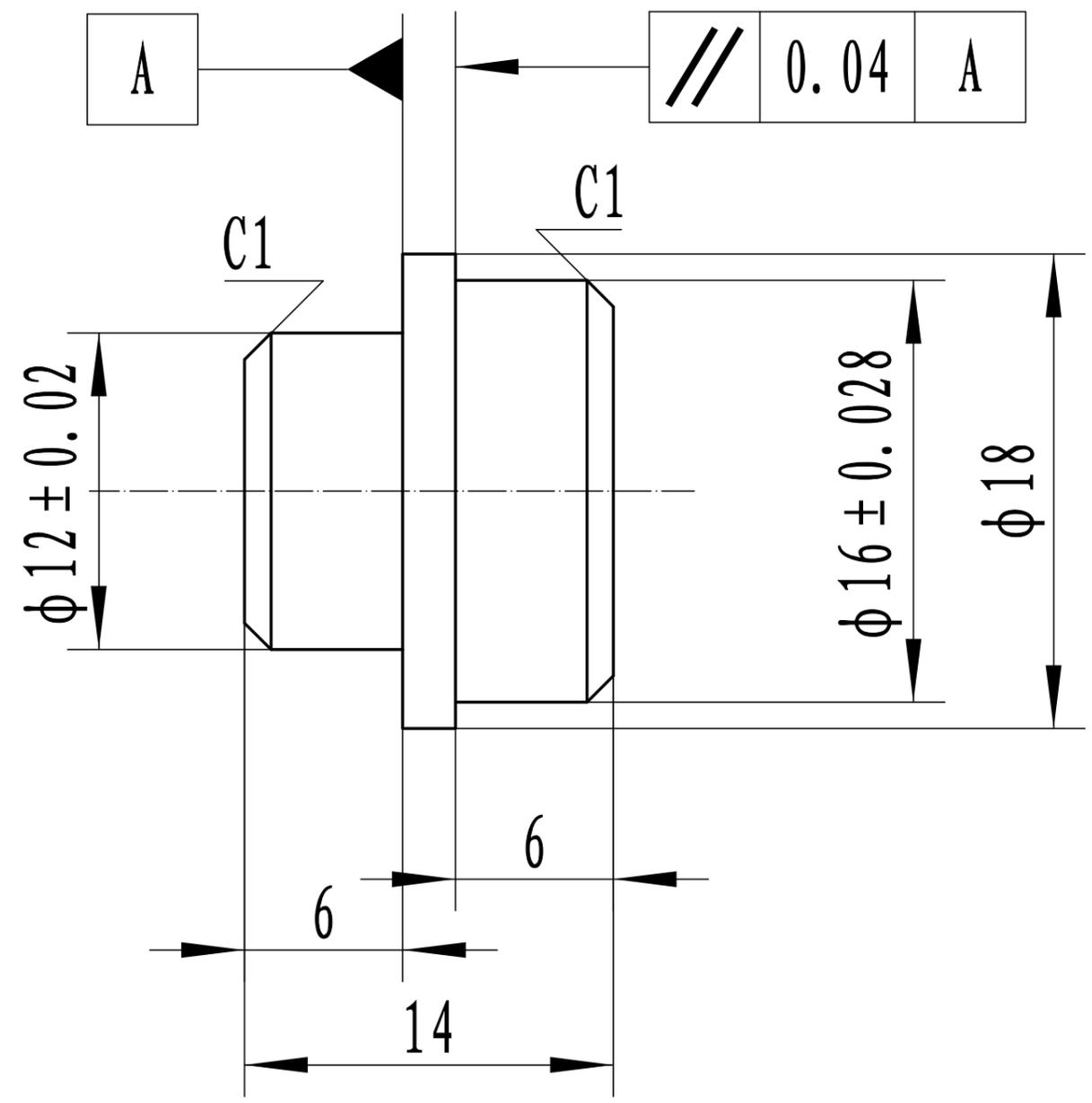


技术要求

1. 未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
2. 锐角倒钝C0.2~C0.3;
3. 未注尺寸公差允许 ± 0.1 。
4. 图中28八角星与 $\phi 15$ 圆和 $\phi 7$ 圆用中心钻雕刻深度为0.3mm。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项	
比例	1:1	日期	图幅	A3		
图纸编号		XD02			名称	轮盘
材料		竞赛时间	180分钟		第 3 页	共 11 页

全部  Ra1.6

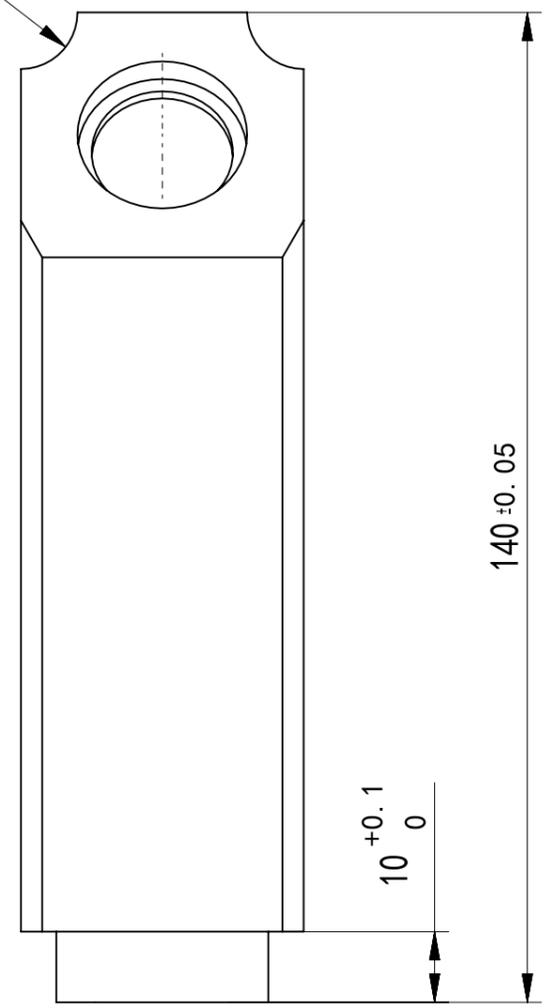


技术要求:

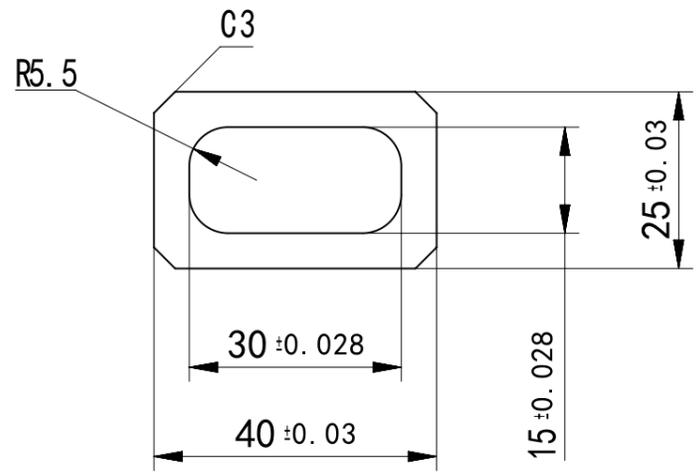
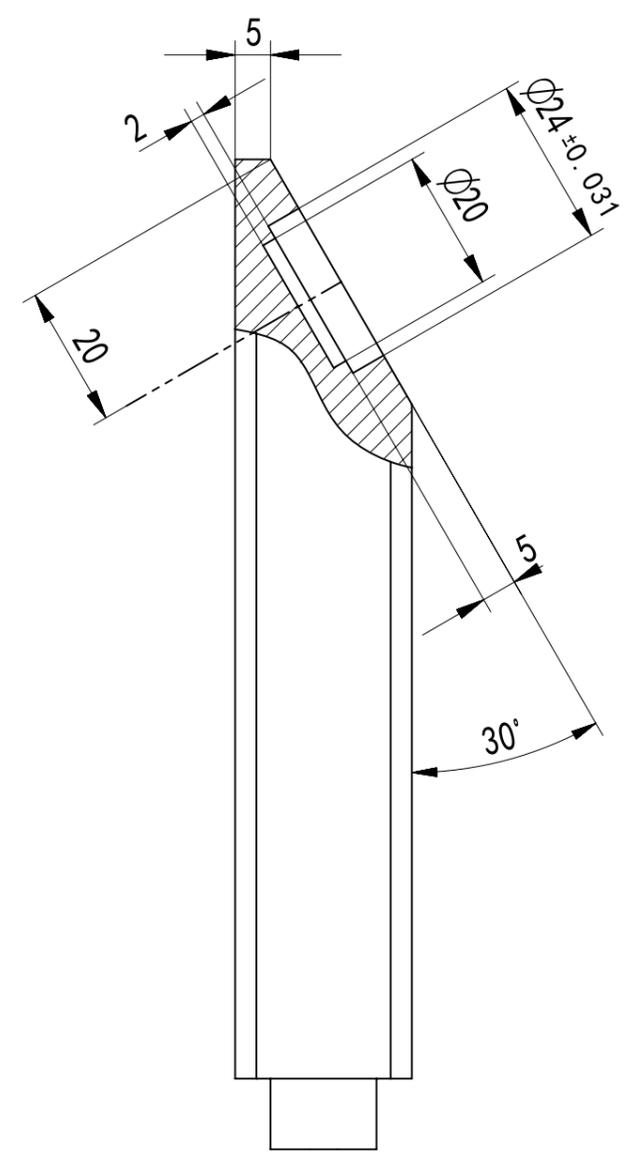
- 1. 未注倒角均为C0.5, 未注圆角为R0.5。
- 2. 锐角倒钝为C0.2-C0.3。
- 3. 未注尺寸公差允许 ± 0.1mm。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生 技能大赛“现代加工技术”赛项		
比例	1:1	日期		图幅			
图纸编号		XDO3			名称	转轴	
材料		竞赛时间		180分钟		第 4 页	共 11 页

2XR8



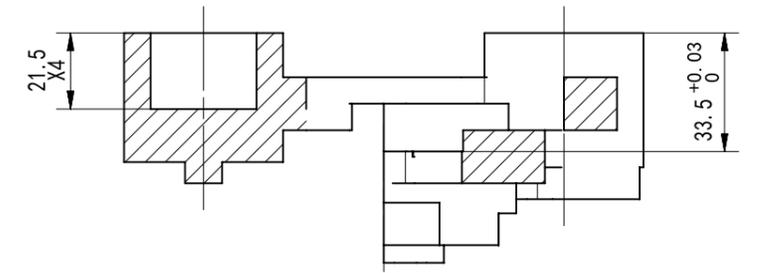
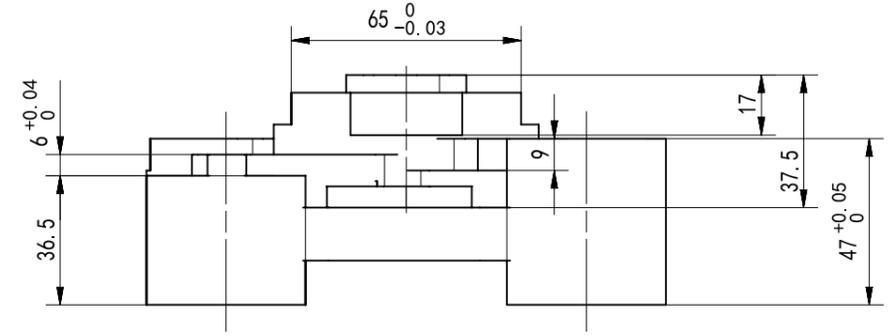
全部 Ra1.6



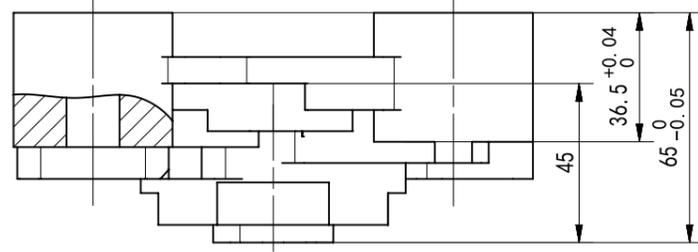
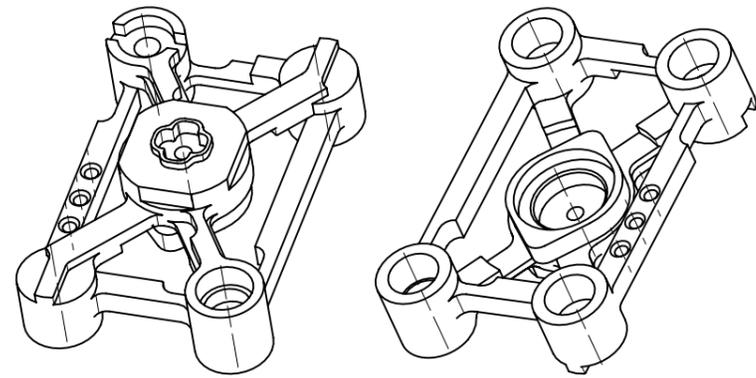
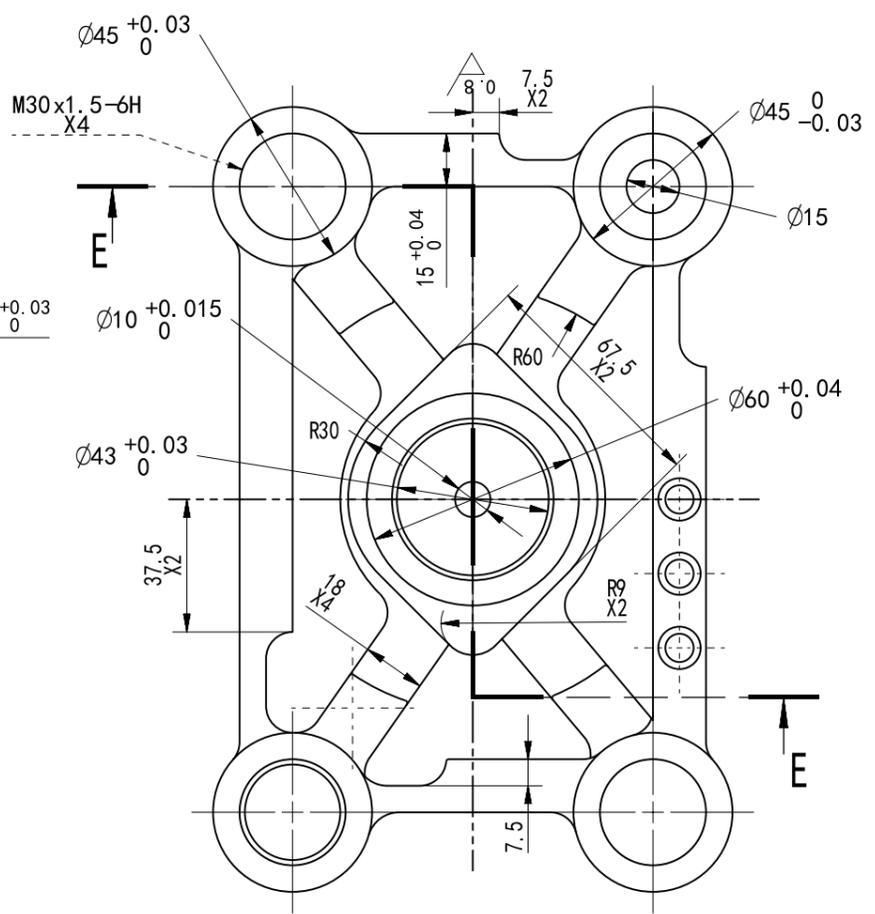
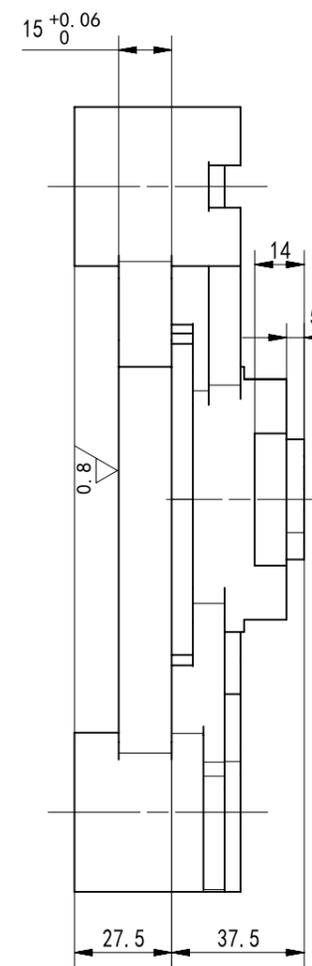
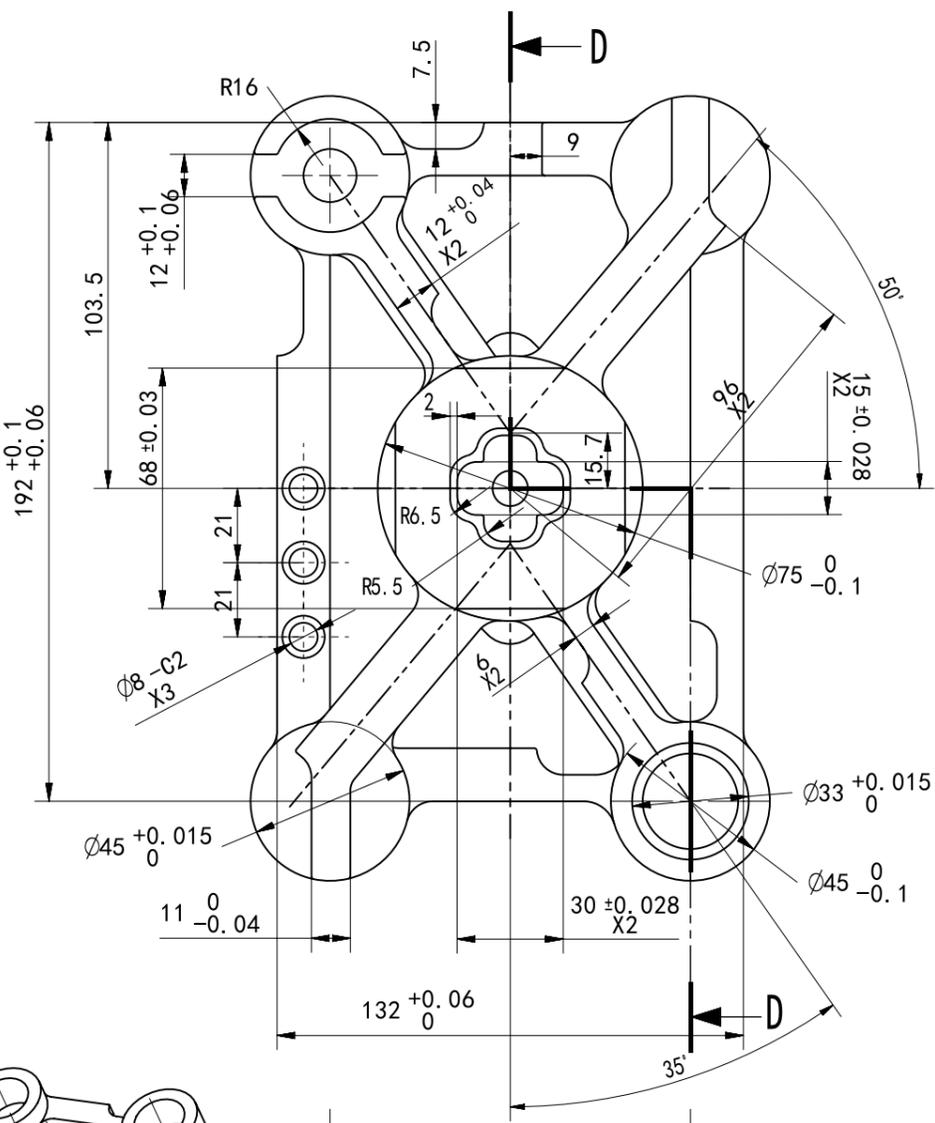
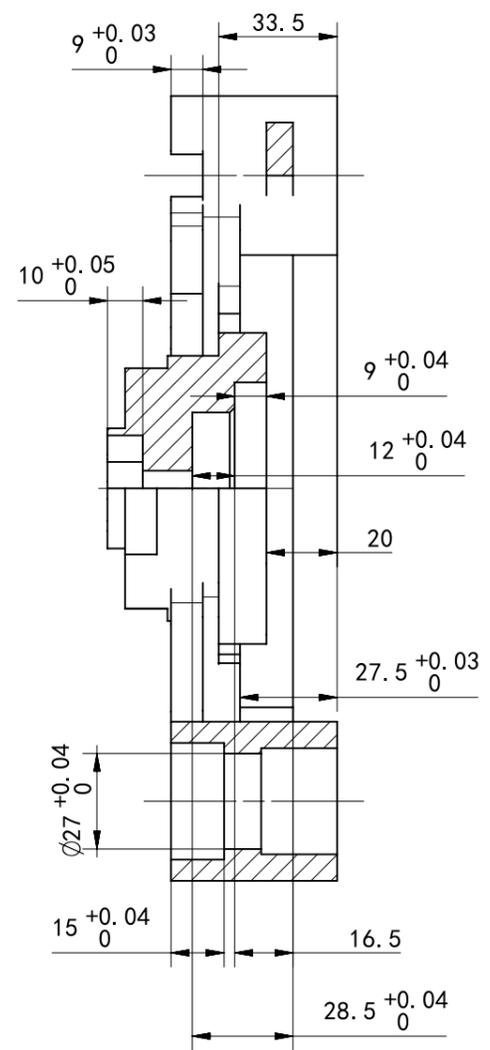
技术要求

1. 未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
2. 锐角倒钝C0.2~C0.3;
3. 未注尺寸公差允许±0.1。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项	
比例	1:1	日期		图幅	A3	
图纸编号		XD04			名称	立柱
材料		竞赛时间	180分钟		第 5 页	共 11 页



D-D



- 技术要求
1. 未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
 2. 锐角倒钝C0.2~C0.3;
 3. 未注尺寸公差允许±0.1。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项	
比例	1:1	日期	图幅	A3	名称	底板
图纸编号		XD05			第 6 页	
材料	竞赛时间	180分钟		共 11 页		

Ra1.6

其余

E-E

D-D

M30x1.5-6H

X4

Ø45

+0.03

0

Ø15

Ø45

-0.03

Ø10

+0.015

0

Ø43

+0.03

0

Ø33

+0.015

0

Ø45

-0.1

0

Ø60

+0.04

0

Ø75

-0.1

0

Ø45

+0.015

0

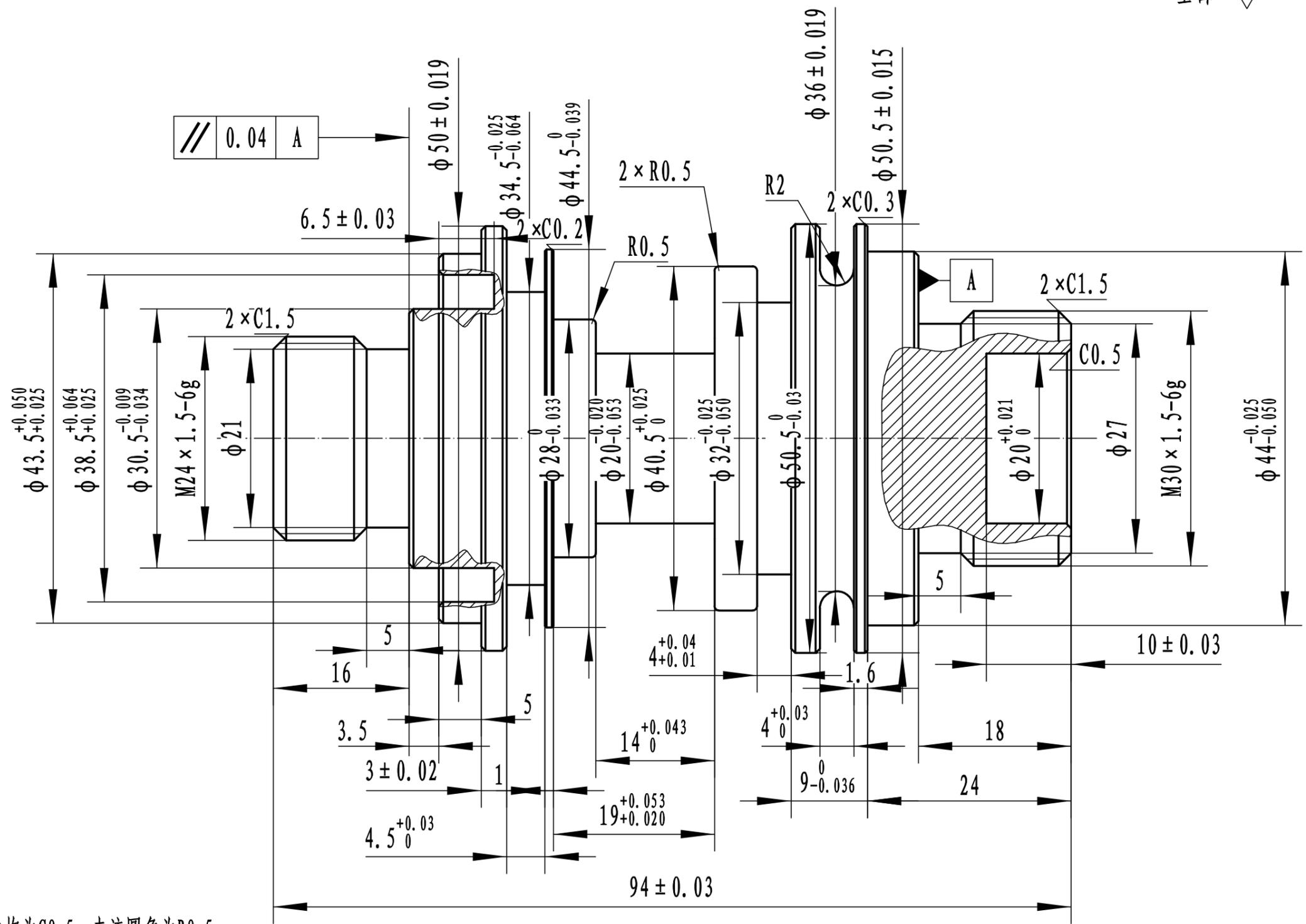
Ø45

-0.1

0

Ø45

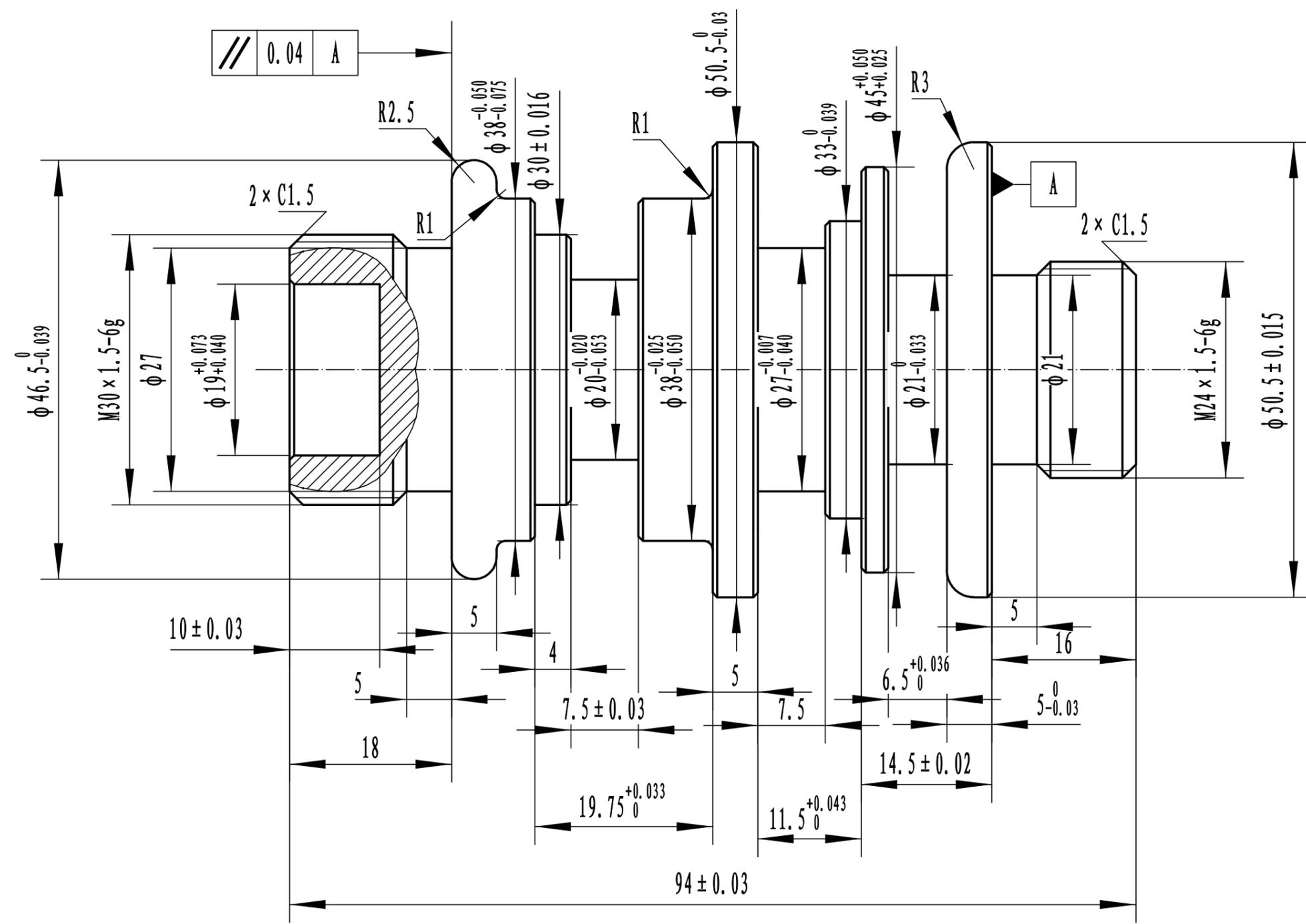
全部 $\sqrt{Ra1.6}$



- 技术要求:
1. 未注倒角均为C0.5, 未注圆角为R0.5.
 2. 锐角倒钝为C0.2-C0.3.
 3. 未注尺寸公差允许 $\pm 0.1\text{mm}$.
 4. 端面允许保留中心孔.

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项		
比例	1:1	日期		图幅		名称	主支柱1
图纸编号		XD06			第 7 页	共 11 页	
材料		竞赛时间	180分钟				

全部 $\sqrt{Ra1.6}$

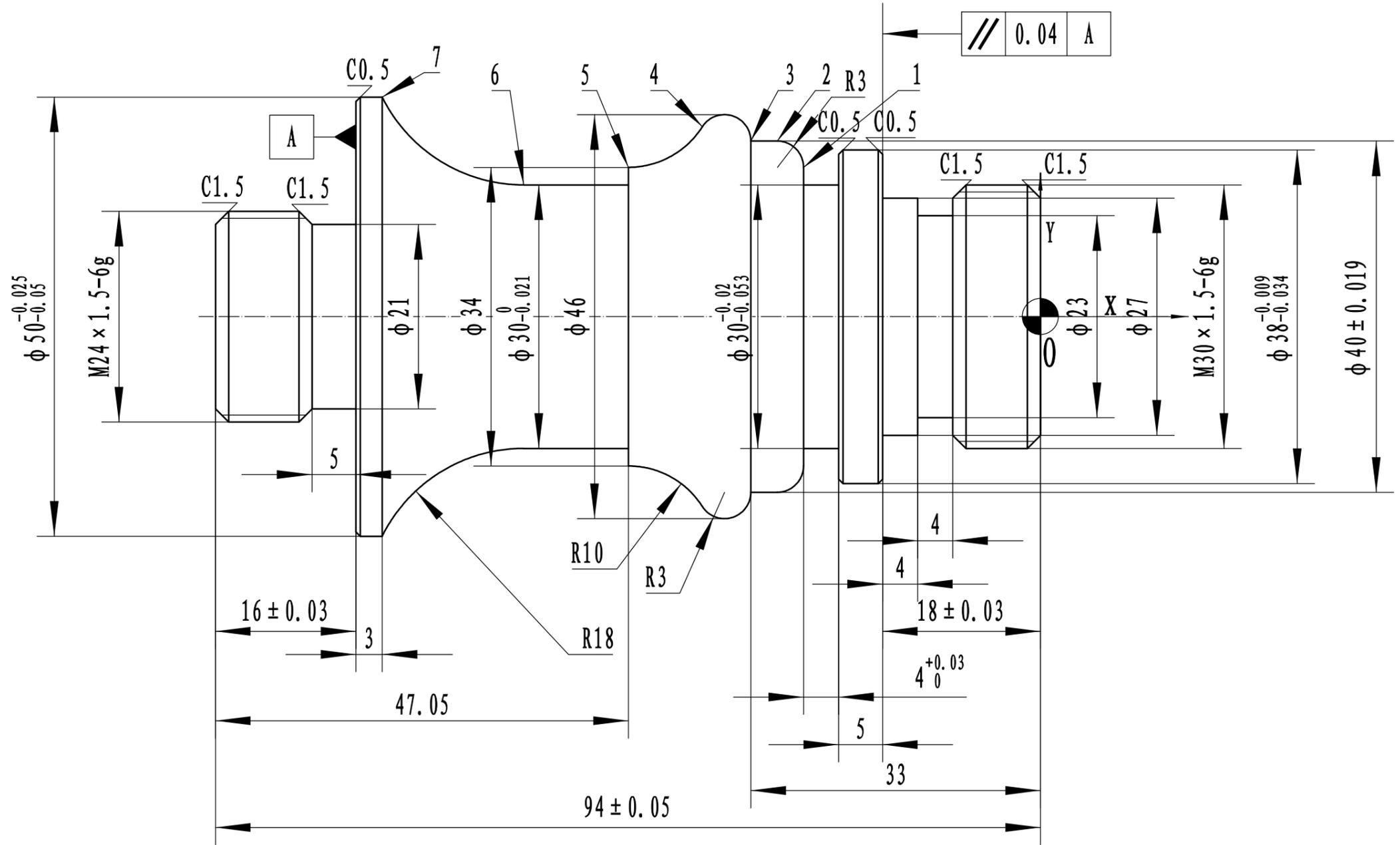


- 技术要求:
1. 未注倒角均为C0.5, 未注圆角为R0.5。
 2. 锐角倒钝为C0.2-C0.3。
 3. 未注尺寸公差允许 $\pm 0.1mm$ 。
 4. 端面允许保留中心孔。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业（技工）学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项		
比例	1:1	日期		图幅		名称	主支柱2
图纸编号		XD07			第 8 页	共 11 页	
材料		竞赛时间	180分钟				

第 1 个点坐标: X = -27.000 Y = 17.000
 第 2 个点坐标: X = -30.000 Y = 20.000
 第 3 个点坐标: X = -33.000 Y = 20.000
 第 4 个点坐标: X = -38.528 Y = 21.615
 第 5 个点坐标: X = -46.954 Y = 17.000
 第 6 个点坐标: X = -58.875 Y = 15.000
 第 7 个点坐标: X = -75.000 Y = 25.000

全部 $\sqrt{\text{Ra}1.6}$



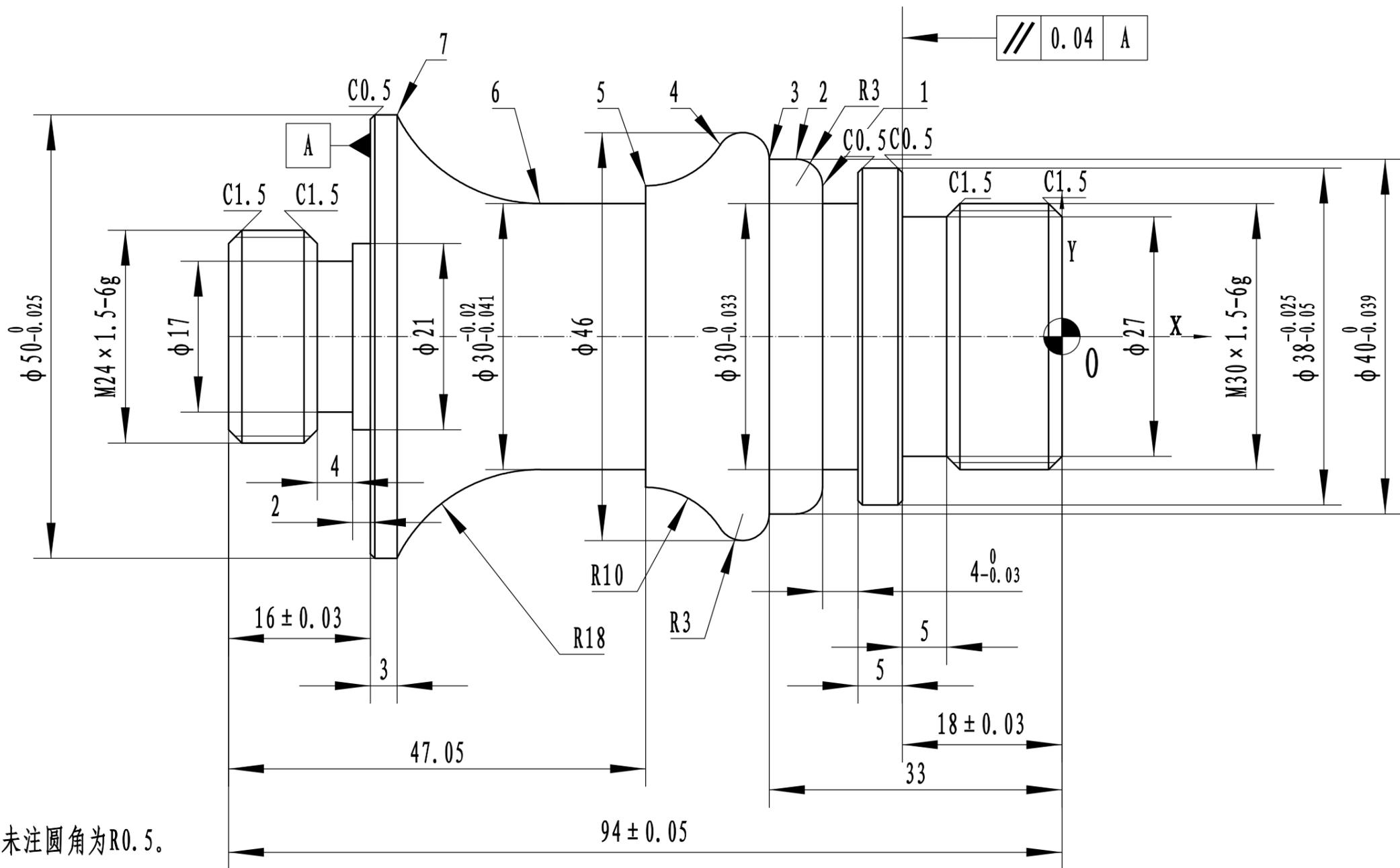
技术要求:

1. 未注倒角均为C0.5, 未注圆角为R0.5。
2. 锐角倒钝为C0.2-C0.3。
3. 未注尺寸公差允许 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
4. 端面允许保留中心孔。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项		
比例	1:1	日期		图幅		名称	装饰柱1
图纸编号		XD08			第 9 页	共 11 页	
材料		竞赛时间	180分钟				

第 1 个点坐标: X = -27.000 Y = 17.000
 第 2 个点坐标: X = -30.000 Y = 20.000
 第 3 个点坐标: X = -33.000 Y = 20.000
 第 4 个点坐标: X = -38.528 Y = 21.615
 第 5 个点坐标: X = -46.954 Y = 17.000
 第 6 个点坐标: X = -58.875 Y = 15.000
 第 7 个点坐标: X = -75.000 Y = 25.000

全部 $\sqrt{Ra1.6}$

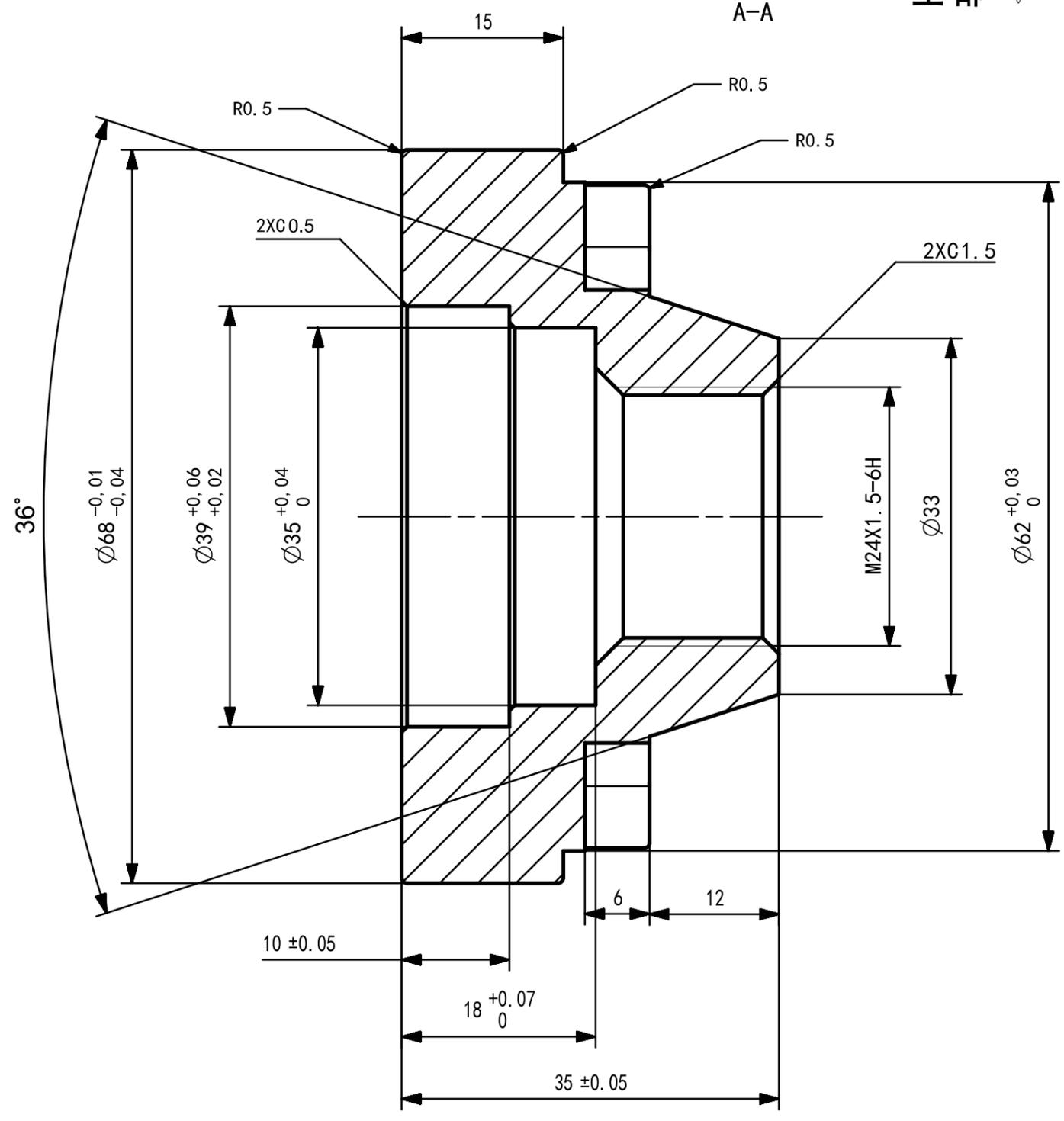
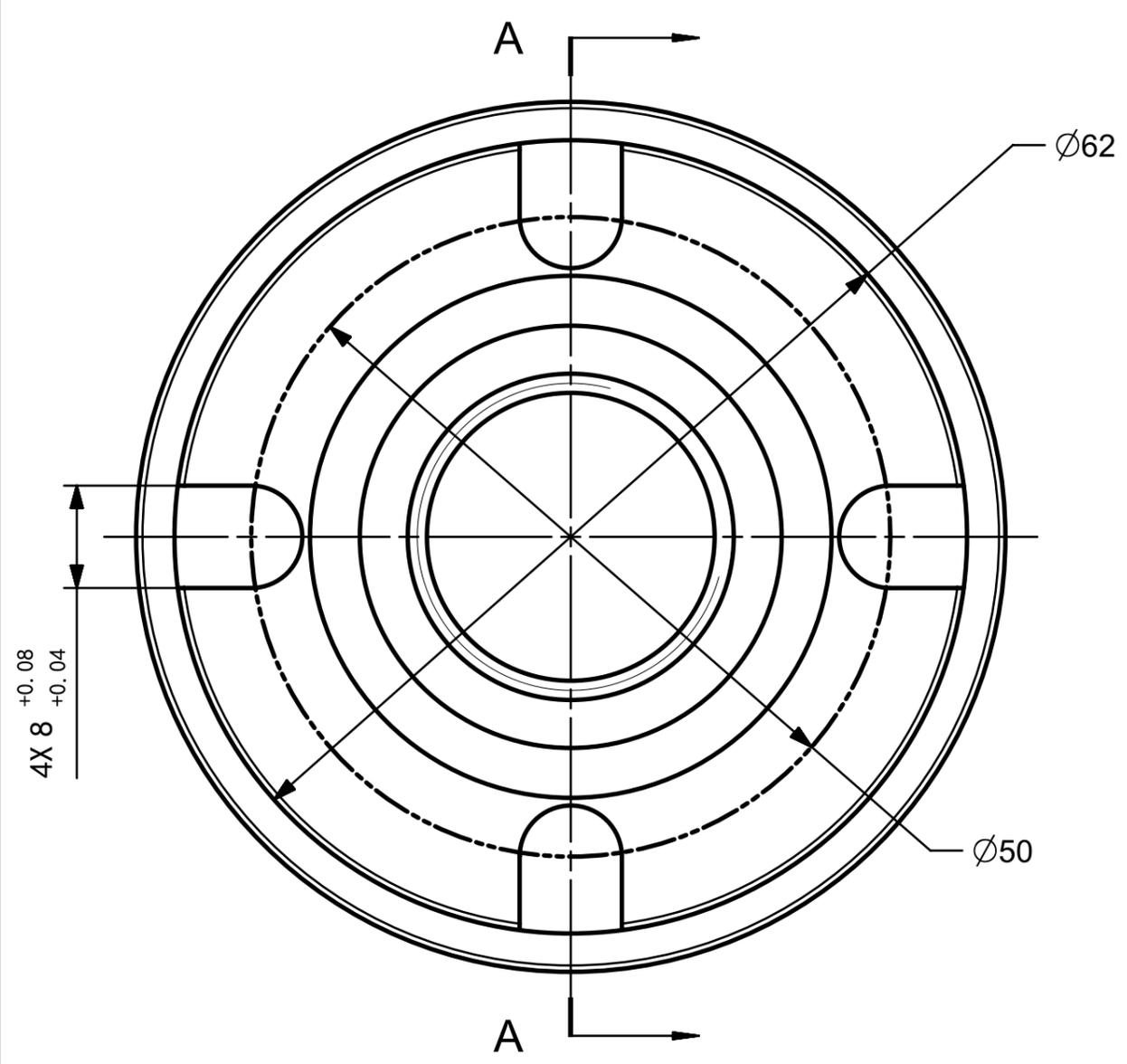


技术要求:

1. 未注倒角均为C0.5, 未注圆角为R0.5。
2. 锐角倒钝为C0.2-C0.3。
3. 未注尺寸公差允许 $\pm 0.1\text{mm}$ 。
4. 端面允许保留中心孔。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项	
比例	1:1	日期		图幅		
图纸编号		XD09			名称	装饰柱2
材料		竞赛时间	180分钟		第 10 页	共 11 页

全部 ∇ Ra1.6



- 技术要求
1. 未注倒角C0.5, 未注圆角R5;
 2. 锐角倒钝C0.2~C0.3;
 3. 未注尺寸公差允许 ± 0.1 。

赛项名称		现代加工技术赛项			2025年成都市中等职业(技工)学校师生技能大赛“现代加工技术”赛项	
比例	1:1	日期	图幅	A3		
图纸编号		XD10			名称	底座(批量件)
材料	竞赛时间	180分钟		第 11 页	共 11 页	